

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19)世界知的所有権機関
国際事務局



(43)国際公開日
2005年9月1日 (01.09.2005)

PCT

(10)国際公開番号
WO 2005/080011 A1

(51)国際特許分類:
1/36, B41J 2/01, B41M 5/00

B05D 5/04,

(74)代理人: 志賀 正武, 外(SHIGA, Masatake et al.); 〒1048453 東京都中央区八重洲2丁目3番1号 Tokyo (JP).

(21)国際出願番号:

PCT/JP2005/003027

(22)国際出願日: 2005年2月24日 (24.02.2005)

(25)国際出願の言語:

日本語

(26)国際公開の言語:

日本語

(30)優先権データ:

特願2004-048905 2004年2月25日 (25.02.2004) JP

(71)出願人(米国を除く全ての指定国について): 王子製紙株式会社 (OJI PAPER CO., LTD.) [JP/JP]; 〒1040061 東京都中央区銀座4丁目7番5号 Tokyo (JP).

(72)発明者; および

(75)発明者/出願人(米国についてのみ): 北村 龍 (KITAMURA, Ryu) [JP/JP]; 〒2270055 神奈川県横浜市青葉区つつじが丘6-54-204 Kanagawa (JP). 若田員義 (WAKATA, Kazuyoshi) [JP/JP]; 〒2160033 神奈川県川崎市宮前区宮崎6-3-1-105 Kanagawa (JP). 田井靖人 (TAI, Yasuto) [JP/JP]; 〒2300074 神奈川県横浜市鶴見区北寺尾3-15-B 104 Kanagawa (JP). 平木紀子 (HIRAKI, Motoko) [JP/JP]; 〒3350001埼玉県蕨市北町5-10-7-602 Saitama (JP). 浅野晋一 (ASANO, Shinichi) [JP/JP]; 〒1330063 東京都江戸川区東篠崎2-3-1-1009 Tokyo (JP).

(81)指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84)指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

- 國際調査報告書
- 請求の範囲の補正の期限前の公開であり、補正書受領の際には再公開される。

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイドスノート」を参照。

(54)Title: PROCESS FOR PRODUCING COATED SHEET

(54)発明の名称: 塗工シートの製造方法

(57)Abstract: A process for producing a coated sheet, in which there can be formed a coating layer simultaneously attaining ink absorption rate and coating film cracking control for use as an inkjet recording layer, in particular, there can be realized high gloss, high ink absorption, high printing density and high image quality required for use as a glossy inkjet recording sheet. There is provided a process for producing a coated sheet, comprising coating a support, or undercoat layer superimposed on the support, with a coating liquid containing a thermosensitive polymeric compound reversibly exhibiting hydrophilicity and hydrophobicity depending on temperature change, characterized in that the coating liquid containing a thermosensitive polymeric compound is applied concurrently with application of a treating liquid whose temperature is in the range for exhibiting of hydrophilicity by the thermosensitive polymeric compound, or after the treating liquid application but without drying.

(57)要約: インクジェット記録層のインク吸収速度と塗膜ひび割れ制御の両立した塗工層を形成することができ、特に光沢インクジェット記録用シートとして要求される高光沢、高インク吸収性、高印字濃度、高画質を実現する塗工シートの製造方法を提供する。支持体上に、或いは支持体上に形成された下塗り層上に、温度変化により親水性と疎水性を可逆的に示す感温性高分子化合物を含有する塗液を塗工する塗工シートの製造方法において、該感温性高分子化合物が親水性を示す温度領域の処理液を、塗布すると同時に、或いは塗布後乾燥することなく、感温性高分子化合物を含有する塗液を塗工することを特徴とする塗工シートの製造方法である。

WO 2005/080011 A1